

## Magnum SPIDER X-URBAN 3.0



### Codes produits :

Référence -

EAN13 : -

CUP : -

### Galerie de produits :



© Copyright LbdLS

### Description du produit :

SPIDER X-URBAN 3.0. Découvrez la nouvelle gamme SPIDER X-URBAN.

Confortables et légères, elles vous accompagneront par tout temps.

### SES ATOUTS :

- Sa membrane **imperméable**.
- Sa tige en **mesh respirante**.
- Le collier et la languette matelassée pour une **confort optimal**.
- Totalement **non magnétique**, elles ne sonnent pas au passage de portique.

### Caractéristiques :

- Du **35** au **48**.
- Hauteur de tige : **9 CM**.
- Emplacement pour rangement lacet.

- Poids d'une chaussure en 42 : **405 G**.
- Tige en **mesh** très respirant et PU soudée.
- Extérieur caoutchouc cranté avec plot de stabilité.
- Testée et certifiée à la norme européenne **EN ISO 20347 : 2012** et **SRC**.
- Totalement **non magnétique** : ne sonne pas sous les portiques de sécurité.
- Doublure en **mesh** et **mousse** respirante avec **traitement anti-bactérien**.
- Semelle intérieure PU **amovible** pour un maximum de confort et d'**absorption des chocs**.